

Příloha č. 1d ZD (2d RD) - Schéma úchytky

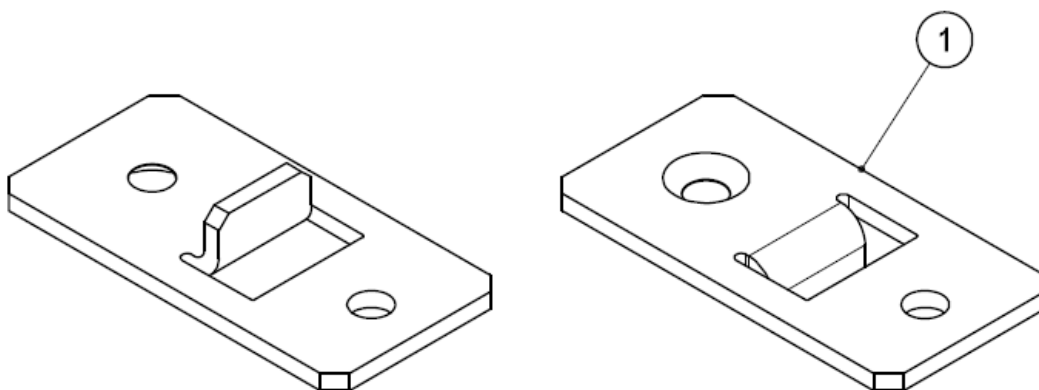
- Dle rozvinutého tvaru vyrobít požadovaný tvar dílu
- Dle řezu A-A doplnit do dílu otvory
- Provést ohyb s elektroměrem R2

Povrchová úprava – Elektrolytický vyloučený povlak **ČSN EN ISO 2081** – Fe/Zn8/C

Zkoušení – kontrola rozměrů s důrazem na kóty v <> rámečku

šrouby – M6 – zápusťná hlava

Izometrický pohled
M1:X



A-A
M1:1

